



## Empilhadeira Tipo ETGB2250/28,0



### Dados:

Capacidade: 1.236 t/h – 1ª Fase  
2.250 t/h – 2ª Fase

Produtos: pelotas queimadas

Dimensão: lança de 28,0 m

Construção: giratória e basculável

Peso: 185 ton

Potência: 300 kVA

Observação: totalmente automatizada com acionamentos controlados via inversor de frequência.

### Design:

Capacity: 1.236 t/h  
2.250 t/h

Products: pellets ore

Dimensions: boom 28,0 m long

Type: slewing, height adjustable

Weight: 185 ton

Power: 300 kVA

Remarks: totally automated, all drives using frequency inverters

ISOMONTE S.A.

Rua Cristiano França Teixeira Guimarães, 265 Bairro CINCO, CONTAGEM, CEP 32010-130 MG - Brasil  
Tel.: +55 31 2128.2600 Fax.: +55 31 2128 2690 E-mail: [isomonte@isomonte.com.br](mailto:isomonte@isomonte.com.br)

[www.isomonte.com.br](http://www.isomonte.com.br)

## DESCRIÇÃO DAS INSTALAÇÕES

A Empilhadeira 510-EM-20 destina-se a estocagem de pelotas queimadas o qual é conduzido ao pátio através dos transportadores de correia.

O pátio de estocagem comporta uma pilha de 13,5 m de altura, 43,0 m de largura e 420,0 m de comprimento.

Capacidade da pilha: 143.000 ton  
 Capacidade nominal: 1.236 t/h – 1ª Fase  
 2.250 t/h – 2ª Fase

Material a recuperar: pelotas queimadas  
 Densidade do material: 2,0 a 2,3 t/m<sup>3</sup>  
 Granulometria: 18 mm máx.  
 Peso total da Empilhadeira: 185 ton  
 Potência total instalada: 300 kVa  
 Método operacional: automática (PLC)  
 Regime de serviço: 24 horas por dia, 7 dias por semana, de operação contínua de manuseio de pelotas queimadas.

### Sistema de Translação

Quantidade de acionamento: 6  
 Velocidade de translação: 15 à 30 m/min  
 Potência do acionamento: 6 x 5,5 KW a 1.800 rpm  
 Diâmetro das rodas: Ø 630 mm  
 Nº de rodas: 9 (carro) + 4 (Tripper)  
 Nº de rodas acionadas: 6  
 Trilho do caminho de rolamento: TR-57  
 Curso de translação: 420,0 m  
 Vão entre trilhos: 7,0 m

### Transportador de Correia da Lança

Nº de acionamentos: 1  
 Potência do acionamento: 45 KW  
 Velocidade da correia: 2,5 m/s  
 Largura da correia: 1.200 mm  
 Comprimento do transportador: 28,40 m  
 Diâmetro tambor de acionamento: Ø 800 mm  
 Diâmetro tambor de esticamento: Ø 630 mm  
 Tipo de esticamento: por parafuso

### Sistema de Levantamento da Lança

Sistema: através de cilindro hidráulico  
 Potência do acionamento: 1 x 10 kW a 1.800 rpm  
 Velocidade de levantamento: 4m/min (na ponta da Lança)  
 Ângulo de elevação da Lança : +10° a -16°

## INSTALLATION DESCRIPTION

Stacker 510-EM-20 used for pile iron coming from the plant conveyor.

Pile of storage area with 13,5 m height, 43,0m wide and 420,0 m long

With capacity of approx. 143.000 ton  
 Nominal capacity: 1.236 t/h – 1ª Fase  
 2.250 t/h – 2ª Fase

Material: pellets ore  
 Specific weight: 2,0 a 2,3 t/m<sup>3</sup>  
 Granulometry: 18 mm máx.  
 Stacker total weight: 185 ton  
 Installed power: 300 kVa  
 Operation method: automatic (PLC)  
 Working service: 24 hours per day, 7 days per week, continuous operation of burned pellets handling.

### Travelling system

Quantity of drives: 6  
 Travelling speed: 15 to 30 m/min  
 Drive power: 6 x 5,5 KW a 1.800 rpm  
 Wheels: Ø 630 mm  
 Nº of wheels: 9 (car) + 4 (Tripper)  
 Nº of driven wheels: 6  
 Rail type: TR-57  
 Travelling length: 420,0 m  
 Rail gauge: 7,0 m

### Boom belt conveyor

Nº of drives: 1  
 Drive power: 45 KW  
 Belt speed: 2,5 m/s  
 Belt width: 1.200 mm  
 Belt length: 28,40 m  
 Driven drum: Ø 800 mm  
 Tension drum: Ø 630 mm  
 Tension type: screw device

### Boom luffing system

System: through hydraulic cylinder  
 Power: 1 x 10 kW / 1.800 rpm  
 Luffing speed: 4m/min (boom tip)  
 Boom elevation angle: +10° a -16°

